

Technologický postup zušľachťovania kľuky z ocele 12 061

Výrobok: kľuka			Materiál: 12 061.1	
Hmotnosť 1 ks: 5,4 kg			Zušľachťovanie	
Náčrtok: Pozri obr. 87			Vyžadované konečné vlastnosti: tvrdosť 223 až 235 HB Rozsah skúšok; 3 %	
Pol.	Opis práce	Zariadenie	Podmienky	Vsádzka
1.	kalíť	elektrická komorová pec	810 ± 10 °C, 78 min, voda	120 ks
2.	popúšťať	elektrická komorová pec	640 ± 10 °C, 100 min	120 ks
3.	kontrolovať	Brinellov tvrdomer	HB _{10/3 000/30}	4 ks

Časový diagram tepelného spracovania:

